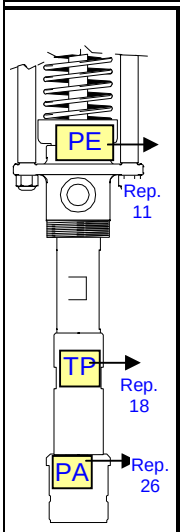
Kremlin Rexson	HYDRAULIQUE A PALETTE/ SHOVEL FLUID SECTION / SCHÖPFKOLBENHYDRAULIKTEIL / HIDRÁULICA CON PALETA	
	THOR	
Doc : 574007080 - 1106	# 144 200 000 # 144 210 000	# 144 220 000 # 144 230 000

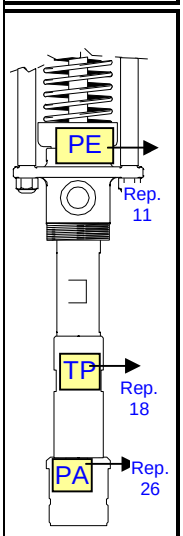
MONTAGE DES JOINTS CHEVRONS / ASSEMBLY OF THE CHEVRON SEALS / MONTAGE DER PACKUNGSRING / MONTAJE DE LAS JUNTAS DE CHEVRÓN

#	144 200 000									144 210 000								
HYDRAUL.	60 CC									106 CC								
POCHETTES	**144 200 090**			**144 200 093**			**144 200 094**			**144 210 090**			**144 210 093**			**144 210 094**		
	PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → PE → ^			PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → PTFE G → ^			RESINE ACETAL → □ PU → ^ PU → ^ PU → ^ PE → ^			PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → PE → ^			PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → PTFE G → ^			RESINE ACETAL → □ PU → ^ PU → ^ PU → ^ PE → ^		
	PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v		
	PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v		

PTFE G = PTFE graphité / PTFE G = Graphited PTFE / PTFE G = PTFE grafitado

CUIR / LEATHER / LEDER / CUERO

RESINE ACETALE / ACETAL RESIN / ACETALHARZ / RESINA ACETÁLICA

#	144 220 000									144 230 000									
HYDRAUL.	207 CC									216 CC									
POCHETTES	**144 220 090**			**144 220 093**			**144 220 094**			**144 230 090**			**144 230 093**			**144 230 094**		
	PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^			PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^			DELRIN → □ PU → ^ PU → ^ PU → ^			PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^ PTFE → ^ PE → ^			PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^ PTFE G → ^			INOX → □ PU → ^ PU → ^ PU → ^ PU → ^ (PU) → (^) PE → ^		
	PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v PE → v PTFE → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v			PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v PTFE G → v		
	PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PTFE → v PTFE → v PTFE → v			PE → v PTFE V → v PE → v PTFE V → v PE → v PE → ^			PE → v PTFE V → v PE → v PTFE V → v PE → v PE → ^			PE → v PTFE V → v PE → v PTFE V → v PE → v PE → ^		

PTFE G = PTFE graphité / PTFE G = Graphited PTFE / PTFE G = PTFE grafitado

CUIR / LEATHER / LEDER / CUERO

RESINE ACETALE / ACETAL RESIN / ACETALHARZ / RESINA ACETÁLICA

Montage des joints du presse-étoupe (PE), des joints de la tête de piston (TP) et des joints de palette (PA)

⚠ ***Remonter le nombre de joints à l'identique comme indiqué sur le schéma ci-dessus***

Montage des joints du presse-étoupe (PE) :

Pour pochettes de code 144 200 094 et 144 210 094 : montage de 1 joint PE + 3 joints PU + une cale ou 3 joints PU + une cale.

Pour pochettes de code 144 230 094 : montage de 1 joint PE + joints PU (3 ou 4 ou 5) suivant les cas + une bague en inox.

Montage des joints de la tête de piston (TP) :

Toutes les pochettes comportent 4 rondelles de calage. Monter la quantité de rondelles nécessaire sur la douille de piston, en dessous du presse-joint "F" des joints (TP).

Assembly of the cup seals (PE), of the piston aircap seals (TP) and of the shovel seals (PA)

⚠ ***Assemble the same number of seals as indicated previously on the above diagram.***

Assembly of the cup seals (PE):

For the packages which part number are 144 200 094 and 144 210 094: assembly of 1 PE seal + 3 PU seals + 1 adjustment block or 3 PU seals + 1 adjustment block.

For the packages which part number is 144 230 094 : assembly of 1 PE seal + PU seals (3 or 4 or 5) depending upon cases + 1 stainless steel ring.

Assembly of the piston aircap seals (TP):

All the packages have 4 lock washers. Install the number of washers necessary on the piston bush, bellow the 'F' washers of the seals (TP).

Montage der Dichtungen der Packungsmutter (PE), der Dichtungen des Kolbenoberteils (TP) und der Dichtungen des Schöpftellers (PA)

⚠ ***Die gleiche Dichtungsanzahl montieren. Siehe das Schema oben für die Montage.***

Montage der Dichtungen der Packungsmutter (PE) :

Für die Sätze Nr. 144 200 094 und 144 210 094: Montage von 1 PE Dichtung+ 3 PU Dichtungen + 1 Keil oder 3 PU Dichtungen + 1 Keil.

Für die Sätze Nr. 144 230 094 : Montage von 1 PE Dichtung + PU Dichtungen(3 oder 4 oder 5) je nach dem Fall + 1 Ring aus Edelstahl.

Montage der Dichtungen des Kolbenoberteils (TP) :

Alle die Sätze bestehen aus 4 Stützscheiben. Die notwendige Scheibenquantität auf die Kolbenbuchse und unter den Stützring konkav der Dichtungen (TP) montieren.

Montaje de las juntas de la prensa estopa (PE), de las juntas del cabezal de pistón (TP) y de las juntas de paleta (PA)

⚠ ***Volver a montar el número de juntas como indicado en el esquema más arriba.***

Montaje de las juntas de la prensa estopa (PE) :

Para las bolsas con un código 144 200 094 y 144 210 094: montaje de 1 junta PE + 3 juntas PU + una cuña o 3 juntas PU + una cuña.

Para las bolsas con un código 144 230 094 : montaje de 1 junta PE + juntas PU (3 o 4 o 5) según las versiones + un anillo de inox

Montaje de las juntas del cabezal de pistón (TP) :

Todas las bolsas tienen 4 arandelas de galga. Montar la cantidad de arandelas necesaria en el cubo de pistón, abajo de la prensa junta 'H' de las juntas (TP).